

Ponúkame tradíciu a 20- ročné praktické skúsenosti

INSERTING - ULTRAZVUKOVÉ ZATLÁČANIE

Ultrazvukové zatláčanie sa využíva na implantovanie kovových dielov do termoplastov ,pre vytvorenie možnosti rozoberateľného spojovania resp.na vtláčenie kovového dielu do termoplastu za iným účelom . Ultrazvuková sonotróda, sa pri tejto technológii oprie o časť zatláčanej súčiastky a pri súčasnom pôsobení tlaku v axiálnom smere a ultrazvukových vibrácií na rozhraní **kovový diel – plast**. Takto sa kovová súčiastka dostane ľahko do požadovanej polohy a po ukončení ultrazvukových vibrácií dôjde k pevnému ukotveniu tejto súčiastky v plaste. Takto vytvorené spoje sú pevné a bez **zostatkových pnutí**.



Ultrazvukové generátory meniče a nástroje .

Detail maticového spoja vytvoreného s ultrazvukom .

Výhody ultrazvukového zatláčania :

- okamžitá **disponibilita** (po zapnutí možno hneď pracovať , netreba nahrievať)
- vysoká **reprodukateľnosť** a **flexibilita** (dĺžku zvrárania riadi interný časovač...)
- vysoká **ekonomickosť** (energia sa dodáva len v krátkom čase cca 2s ...)
- ultrazvukové zatláčanie **minimalizuje zostatkové** pnutia v plaste



... iný príklad použitia zatláčania ultrazvukom...

Technické údaje :

Model / TYP	UWM- 1000
Napájacie napätie	230V /50Hz , 60Hz
Pracovná frekvencia	20 000 Hz
Príkion	1000 VA
Časovač	0- 5 sec.
Mikroprocesorové riadenie	Áno
PLL – riadenie frekvencie	Áno
Ochrana	Protí preťaženiu , proti prehriatiu
Váha	6,0 kg

Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny konštrukcie , ktoré sú budú závislé od technického pokroku a tiež postupu v budúcom vývoji tohto zariadenia .

© BELSON SK